



FUNCIONES DE LA UNIDAD DE ORIENTACION Y PSICOSOCIAL

Colegio Juan Pablo II – Arica

La Unidad de Orientación y Psicosocial del Colegio Juan Pablo II tiene como propósito acompañar integralmente a nuestros estudiantes y sus familias, promoviendo el bienestar socioemocional, el clima de aula, la formación valórica y el desarrollo de trayectorias educativas significativas desde Educación Parvularia hasta Enseñanza Media.

Nuestra labor se orienta a fortalecer el desarrollo personal, social, emocional y vocacional de los estudiantes, generando acciones preventivas, formativas y de acompañamiento, en coordinación permanente con el equipo directivo, docentes, asistentes de la educación, redes de apoyo externas y familias.

Objetivos de la Unidad

- Promover el bienestar integral y socioemocional de los estudiantes.
- Fortalecer las interrelaciones sanas, basada en el respeto, el buen trato y la inclusión.
- Acompañar a estudiantes y familias en procesos de orientación personal, social y vocacional.
- Favorecer la participación activa de las familias en el proceso educativo.
- Generar acciones preventivas frente a situaciones de riesgo biopsicosocial.
- Articular redes de apoyo internas y externas para responder a las necesidades de la comunidad educativa.

Líneas de Trabajo

Orientación Escolar

Desarrollo de talleres, actividades formativas y acompañamiento en áreas como:

- Autoconocimiento, autoestima, autocuidado y salud integral.
- Educación emocional.
- Habilidades sociales y convivencia.
- Proyecto de vida y orientación vocacional.
- Hábitos de estudio y organización escolar.
- Formación en valores y ciudadanía.



Área Psicosocial

Apoyo y acompañamiento a estudiantes y familias mediante:

- Entrevistas y seguimiento socioemocional.
- Coordinación con redes externas.
- Orientación familiar.
- Derivaciones y acompañamiento de casos.
- Gestión de beneficios y apoyos sociales.
- Talleres preventivos y formativos.

Trabajo Colaborativo

La Unidad trabaja de manera articulada con:

- Educadoras y Profesores jefes de PK a 4° Medio.
- Equipo Directivo.
- Programa de Integración Escolar (PIE).
- Convivencia Educativa.
- Redes externas de apoyo y salud.
- Instituciones de Educación Superior y programas formativos.
- Padres y apoderados para la articulación de temáticas preventivas.

Nuestro Compromiso

Como Unidad, creemos firmemente que educar implica acompañar, escuchar, orientar y brindar oportunidades para que cada estudiante pueda desarrollarse integralmente en un ambiente seguro, acogedor y formativo.

“Para educar a un niño, hace falta la tribu entera.”

Equipo 2026:

Dupla Orientación

Patricio R. Gámez Álvarez: orientacion@juanpablosegundo.cl

Tatiana E. Rojas García: t.rojas@juanpablosegundo.cl

Dupla Psicosocial:

Claudia Patricia Pérez: c.perez@juanpablosegundo.cl

Iván Valenzuela Muñoz: i.valenzuela@juanpablosegundo.cl